

May.1.2020 Copyright 2020 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
In case of consideration for using Automotive equipment / device which demand high reliability, kindly contact our sales window correspondents.

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				

適用規格

定格	使用温度範囲	-55℃ ~ 85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃ ~ 60℃ (注2)
	電圧	AC 125 V	使用湿度範囲	40% ~ 80%
	電流	0.5 A	保存湿度範囲	40% ~ 70% (注2)

性能

項目	試験方法	規格	QT	AT	
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。		
	表示	目視にて確認する。	○	○	
電気的 性能	接触抵抗	100 mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	45 mΩ以下		
	低電圧、低電流下の 接触抵抗	20 mV 以下、1 mA (DC または 1000 Hz) で 測定する。	55 mΩ以下		
	絶縁抵抗	DC 250 Vで測定する。	100 MΩ以上		
機械的 性能	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。		
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 55 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 全振幅 1.52 mm, 3 方向各 2 時間試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		
環境的 性能	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3方向各 3 回試験する。	○	-	
	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90~95%中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗: 55 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		
	温度サイクル	温度 -55→+15→+35→+85→+15→+35℃ 時間 30→10~15 →30→10~15 分 を 5 サイクル試験する。	○	-	
	塩水噴霧	濃度 5% の塩水、48 時間放置する。	① 接触抵抗: 55 mΩ以下		
	硫化水素	濃度 3 ppm、96 時間放置する。 (試験規格: JEIDA 38)	② はなはだしい腐食がないこと。		
はんだ耐熱性	はんだ槽の場合: はんだ温度 260±5℃ 浸せき時間 10±1秒間	外観の変形及び端子などに著しい ガタのないこと。		○	-
	はんだごての場合: こて温度 360℃ はんだ付け時間 5 秒以内			○	-
はんだ付け性	はんだ温度 240±3℃, 浸せき時間 2 秒間のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95%以上が 新しいはんだでぬれていること。		○	-

備考

注1. 通電時の温度上昇を含みます。
注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。

製図 担当 検図 承認 出図



試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-1344を適用している。

注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目

旧CL CL	図番 SLC4-151043-21	製品名	FX2B-**PA-1.27DSAL (71)
		製品コード	CL572

TO
PCK

